

CHƯƠNG TRÌNH MÔ ĐUN

(Ban hành kèm theo Quyết định số 224/QĐ-KTCNHV-ĐT ngày 15/10/2024
của Hiệu trưởng Trường Trung cấp nghề Kỹ thuật Công nghệ Hùng Vương)

Tên mô đun: THỰC TẬP SẢN XUẤT

Mã mô đun: MĐ16-CĐT

Thời gian thực hiện mô đun: 200 giờ; (Lý thuyết: 30 giờ; Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập: 165 giờ; Kiểm tra: 5 giờ)

I. Vị trí, tính chất của mô đun:

- Vị trí: Thực tập sản xuất là mô đun chuyên môn nghề trong chương trình đào tạo nghề cơ điện tử, được bố trí giảng dạy sau cùng.
- Tính chất: Mô đun này trang bị cho người học kiến thức và kỹ năng, tác phong trong môi trường lao động, sản xuất thực tế.

II. Mục tiêu mô đun:

- Kiến thức:
 - + Vận dụng được kiến thức cơ sở, chuyên ngành cơ khí, điện và điện tử vào việc tiếp thu các kiến thức chuyên môn và thực hành nghề cơ điện tử trong các cơ sở sản xuất, cơ sở kinh doanh, cơ sở lắp đặt và vận hành hệ thống cơ điện tử.
- Kỹ năng:
 - + Thực hiện việc tổ chức, tiếp nhận, lắp đặt thiết bị và chuyển giao công nghệ; lắp đặt, vận hành, khai thác được các hệ thống cơ điện tử, các loại sản phẩm cơ điện tử với các hệ thống truyền động cơ khí, điện - khí nén, điện - thủy lực, điều khiển truyền động điện, servo điện - thủy - khí; kèm cặp công nhân bậc thấp sau khi tích lũy kinh nghiệm nghề Cụ thể, người học sẽ vận dụng tất cả kiến thức, kỹ năng, thái độ trong suốt quá trình học để thực hiện các nhiệm vụ sau tại doanh nghiệp, công ty sản xuất:
 - + Lắp đặt, lập trình, vận hành thử và bàn giao được hệ thống cơ điện tử, tự động hóa trong các cơ sở sản xuất vừa và nhỏ khi có đủ tài liệu kỹ thuật liên quan theo kế hoạch.
 - + Vận dụng được các phương thức điều khiển: lập trình PLC, vi điều khiển, robot, các loại cảm biến, mạng truyền thông công nghiệp trong công việc được giao;

- + Giám sát được tình trạng kỹ thuật của các chi tiết và cụm chi tiết trong các hệ thống truyền động cơ khí, điện, hệ thống truyền dẫn thủy lực, khí nén, cơ cấu an toàn và phanh hãm trong quá trình vận hành hệ thống cơ điện tử.
- + Theo dõi được tình trạng kỹ thuật trong quá trình hoạt động, phát hiện và xử lý kịp thời những biểu hiện bất thường của hệ thống cơ điện tử.
- + Xử lý được các sự cố kỹ thuật phổ biến, thay thế các chi tiết và bộ phận hư hỏng đúng yêu cầu kỹ thuật đảm bảo sự vận hành bình thường của hệ thống.
- + Áp dụng được các tiến bộ khoa học, kỹ thuật trong hoạt động nghề nghiệp nhằm nâng cao chất lượng và hiệu quả sản xuất.
- + Tổ chức thực hiện tốt công tác an toàn, vệ sinh công nghiệp và phòng chống cháy nổ.
- + Sử dụng được công nghệ thông tin cơ bản theo quy định; khai thác, xử lý, ứng dụng công nghệ thông tin trong công việc chuyên môn của ngành, nghề.
- Năng lực tự chủ và trách nhiệm:
- + Rèn luyện tính kỷ luật, kiên trì, cẩn thận, nghiêm túc, chủ động và tích cực sáng tạo trong học tập.
- + An toàn, tích cực, tiết kiệm, rèn luyện tác phong làm việc thực tế.
- + Rèn luyện kỹ năng làm việc nhóm, giao tiếp.

Trong quá trình thực tập sản xuất, người học cần phải thực hiện những nội dung sau

1. Về thái độ, tác phong

- Thực hiện đúng nội quy của Công ty và quy định về an toàn lao động.
- Nghiêm túc, cẩn thận, tuân thủ tác phong công nghiệp, có tinh thần tự giác.
- Rèn luyện kỹ năng làm việc độc lập và theo nhóm.

2. Về chuyên môn

- Tìm hiểu về quy trình vận hành và bảo trì dây chuyền sản xuất tại công ty.
- Tìm hiểu tổng quan về thiết bị, dụng cụ hỗ trợ bảo trì tại công ty.
- Học tập về công tác vận hành và bảo trì hệ thống cơ điện tử, thiết bị điện, thiết bị tự động hóa, máy công cụ, thiết bị sử dụng khí nén – thủy lực, dây chuyền sản xuất tự động, thiết bị điều khiển số, ... tại công ty.
- Học tập về tác phong làm việc công nghiệp và môi trường bảo trì thiết bị thực tế.
- Tham gia cùng đội ngũ nhân viên kỹ thuật tại công ty trong công tác vận hành và bảo trì thiết bị.
- Thực hiện viết báo cáo thực tập.

III. Nội dung mô đun:

1. Nội dung tổng quát và phân bổ thời gian:

Số TT	Tên các bài trong mô đun	Thời gian (giờ)			
		Tổng số	Lý thuyết	Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập	Kiểm tra
1	Bài 1: Hướng dẫn an toàn lao động, nội quy – quy định của công ty – doanh nghiệp 1. An toàn lao động 2. Nội quy – quy định 3. Tác phong làm việc	4	1	3	
2	Bài 2: Tổng quan về thiết bị, dụng cụ hỗ trợ bảo trì tại công ty 1. Thiết bị 2. Dụng cụ hỗ trợ bảo trì	4	1	3	
3	Bài 3: Quy trình bảo trì, sửa chữa máy móc, thiết bị, dây chuyền sản xuất 1. Quy trình tiếp nhận thông tin đầu vào để bảo trì 2. Quy trình xử lý thông tin và thực hiện bảo trì 3. Quy trình xử lý thông tin đầu ra sau bảo trì	8	2	6	
4	Bài 4: Thực tập sản xuất 1. Vận hành và bảo trì thiết bị cơ điện tử, thiết bị điện, thiết bị tự động hóa, thiết bị sử dụng khí nén – thủy lực, dây chuyền sản xuất tự động, thiết bị điều khiển, ... 2. Tham gia cùng đội ngũ nhân viên kỹ thuật tại công ty trong công tác vận hành và bảo trì thiết bị tại doanh nghiệp và ngoài doanh nghiệp	180	26	149	
5	Bài 5: Thực hiện báo cáo thực tập sản xuất 1. Báo cáo thực tập sản xuất	4	0	4	

	2. Rút kinh nghiệm				
	Cộng	200	30	165	5

2. Nội dung chi tiết

Bài 1: Hướng dẫn an toàn lao động, nội quy – quy định của công ty – doanh nghiệp

Thời gian: 04 giờ

Mục tiêu: Hiểu và vận dụng được những nguyên tắc an toàn lao động, nội quy – quy định của công ty – doanh nghiệp

1. An toàn lao động
2. Nội quy – quy định
3. Tác phong làm việc

Bài 2: Tổng quan về thiết bị, dụng cụ hỗ trợ bảo trì tại công ty *Thời gian: 04 giờ*

Mục tiêu: Biết được tổng quan về thiết bị, dụng cụ hỗ trợ bảo trì tại công ty phục vụ cho quá trình thực tập sản xuất

1. Thiết bị
2. Dụng cụ hỗ trợ bảo trì

Bài 3: Quy trình bảo trì, sửa chữa máy móc, thiết bị, dây chuyền sản xuất

Thời gian: 08 giờ

Mục tiêu: Hiểu và vận dụng được quy trình bảo trì, sửa chữa máy móc, thiết bị, dây chuyền sản xuất

1. Quy trình tiếp nhận thông tin đầu vào để bảo trì
2. Quy trình xử lý thông tin và thực hiện bảo trì
3. Quy trình xử lý thông tin đầu ra sau bảo trì

Bài 4: Thực tập sản xuất

Thời gian: 180 giờ

Mục tiêu: Vận dụng được tất cả kiến thức, kỹ năng, tác phong nghề nghiệp để thực hiện công việc vận hành và bảo trì thực tế

1. Vận hành và bảo trì thiết bị cơ điện tử, thiết bị điện, thiết bị tự động hóa, thiết bị sử dụng khí nén – thủy lực, dây chuyền sản xuất tự động, thiết bị điều khiển...
2. Tham gia cùng đội ngũ nhân viên kỹ thuật tại công ty trong công tác vận hành và bảo trì thiết bị tại doanh nghiệp và ngoài doanh nghiệp

Bài 5: Thực hiện báo cáo thực tập sản xuất

Thời gian: 04 giờ

Mục tiêu: Thực hiện được báo cáo thực tập, cũng như đánh giá được những kiến thức, kỹ năng, tác phong nghề nghiệp đạt được sau quá trình thực tập sản xuất

1. Báo cáo thực tập sản xuất

2. Rút kinh nghiệm

IV. Điều kiện thực hiện mô đun

1. Phòng học chuyên môn hóa, nhà xưởng:

- Công ty – doanh nghiệp – xí nghiệp có cơ sở vật chất, ngành nghề phù hợp với nghề đào tạo.

2. Trang thiết bị máy móc:

- Thiết bị cơ điện tử, tự động hóa, dây chuyền sản xuất công nghiệp, ...

3. Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu:

- Theo điều kiện thực tế tại công ty – doanh nghiệp – xí nghiệp, ...

4. Các điều kiện khác:

- Theo điều kiện thực tế tại công ty – doanh nghiệp – xí nghiệp, ...

V. Nội dung và phương pháp đánh giá

1. Nội dung:

- Kiến thức: Kiểm tra kiến thức nghề cơ điện tử thực tế

- Kỹ năng: Kiểm tra kỹ năng về cơ điện tử thực tế

- Năng lực tự chủ và trách nhiệm: Tác phong nghề nghiệp, cẩn thận, chính xác, an toàn, tiết kiệm, ý thức bảo vệ môi trường, ...

2. Phương pháp: Thực hành vận hành, bảo trì thiết bị thực tế trong quá trình hoạt động sản xuất

VI. Hướng dẫn thực hiện mô đun

1. Phạm vi áp dụng mô đun:

- Đối tượng đào tạo: học sinh hệ TCN nghề Cơ điện tử

2. Hướng dẫn về phương pháp giảng dạy, học tập mô đun:

- Đối với giáo viên, giảng viên:

+ Phương pháp giảng dạy: Tích hợp lý thuyết, thực hành, ứng dụng vào bài tập, tình huống thiết bị thực tế

+ Hình thức giảng dạy: Kỹ thuật viên tại công ty – doanh nghiệp – xí nghiệp kết hợp với Giáo viên hướng dẫn học sinh giải quyết vấn đề theo nhóm và kèm cặp từng học sinh

- Đối với người học:

+ Học tích hợp lý thuyết và thực hành

+ Học tập theo phương thức tích cực hóa người học, giải quyết vấn đề và theo học thức tín chỉ

3. Những trọng tâm cần chú ý:

+ *Nội dung mô đun:*

- Nhận biết tổng quát về hệ thống Cơ điện tử
- Thực hiện công tác lắp đặt, vận hành và bảo trì theo sự hướng dẫn

+ *Hình thức tổ chức lớp:* Tổ chức giảng dạy theo mô đun

4. Tài liệu tham khảo:

- Tài liệu của công ty – doanh nghiệp – xí nghiệp

5. Ghi chú và giải thích (nếu có):

Quận 5, ngày tháng năm 20...
HIỆU TRƯỞNG

Quận 5, ngày 29 tháng 3 năm 2024
TRƯỞNG KHOA

Quận 5, ngày 29 tháng 3 năm 2024
GIÁO VIÊN BIÊN SOẠN